



IMRT

Przemysłowy termostat mechaniczny

Przemysłowe termostaty IMRT są idealne do zastosowań w wymagających (wilgotnych) środowiskach. Są to jednobiegunowe termostaty mechaniczne przeznaczone do przełączania wentylatorów, elektrycznych systemów grzewczych lub innych sterowników Sentera w klimatologii przemysłowej i rolniczej (magazyny, szklarnie, stajnie itp.). Jednostki te mają bańkę wypełnioną gazem i zoptymalizowaną spiralę zewnętrzną, które gwarantują dokładne i niezawodne wykrywanie temperatury.

Główne charakterystyki

- Optymalny zakres temperatur
- Czujnik z butlą gazową
- Butla ze stali nierdzewnej
- Długotrwała stabilność i dokładność

Specyfikacja techniczna

Zakres temperatury	0—40 °C	
Ustawienie wartości zadanej	za pomocą wytrawionego pokręćła skali	
Histeresa	±4 °C	
Gradient temperatury	1 °K/15 min	
Tolerancja	±2 °C	
Stopień ochrony	IP54 (zgodnie z EN 60529)	
Klasyfikacja kontaktu	Rezystancja	250 VAC /16 A 400 VAC /10 A
	Indukcyjny	250 VAC /5 A 400 VAC /1 A
Temperatura robocza	Butla	Max. 44 °C
	Środowisko	80 °C
Wilgotność pracy	< 95 % rH (bez kondensatu)	


Zakres przeznaczenie

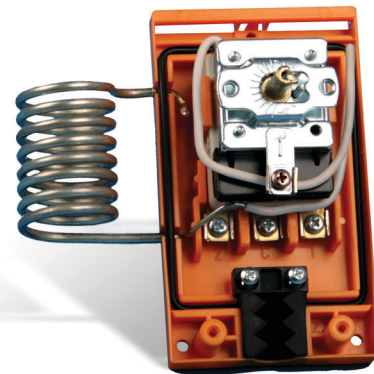
- Kontrola temperatury w wymagającym (wilgotnym) środowisku
- Pomieszczenia przemysłowe (magazyny, warsztaty itp.)
- Pomieszczenia rolnicze (szklarnie, stajnie itp.)

Połączenia i podłączenia

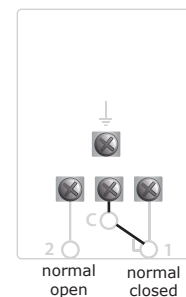
1	Normalnie zamknięte kontakty
2	Normalnie otwarte kontakty
C	Wspólny kontakt

Normy

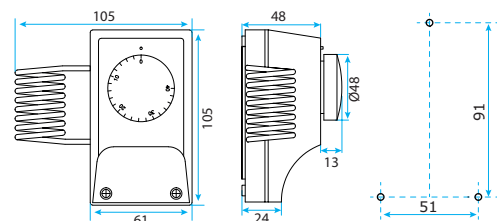
- Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
Dyrektywa WEEE 2012/19 / UE 
- Dyrektywa RoHS 2011/65 / UE w sprawie ograniczenia stosowania szkodliwych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych



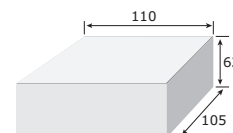
Schemat podłączenia



Mocowanie i wymiary



Opakowanie



Kod produktu	Opakowanie	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Waga netto	Waga brutto
IMRT	Jednostka (1 szt.)	105	62	110	0,22 kg	0,25 kg