

IMRT Termostato meccanico industriale



I termostati ambiente industriali IMRT sono ideali per applicazioni in ambienti difficili (umidi). Sono termostati meccanici unipolari adatti per la commutazione di ventilatori, impianti di riscaldamento elettrici o altri regolatori Sentera in climatologia industriale e agricola (magazzini, serre, stalle ecc.). Queste unità sono dotate di un bulbo riempito di gas e di una spirale esterna ottimizzata che garantiscono un rilevamento della temperatura accurato e affidabile.

Caratteristiche principali

- Intervallo di temperatura ottimale
- Tipo di sensore a bulbo riempito di gas
- Bulbo in acciaio inossidabile
- Stabilità e precisione a lungo termine

Specifiche tecniche

Intervallo di temperatura:	0–40 °C (intervalli alternativi su richiesta)	
Impostazione del setpoint	dal pomello inciso in scala	
Isteresi	±4 °C	
Gradiente di temperatura	1 °K/15 min	
Tolleranza	±2 °C	
Standard di protezione	IP54 (secondo EN 60529)	
Portata dei contatti	Resistivo	250 VAC /16 A 400 VAC /10 A
	Induttivo	250 VAC /5 A 400 VAC /1 A
Temperatura di esercizio	Bulbo	massimo 44 °C
	Ambiente	80 °C
Umidità operativa	< 95 % rH (senza condensa)	

Area di utilizzo

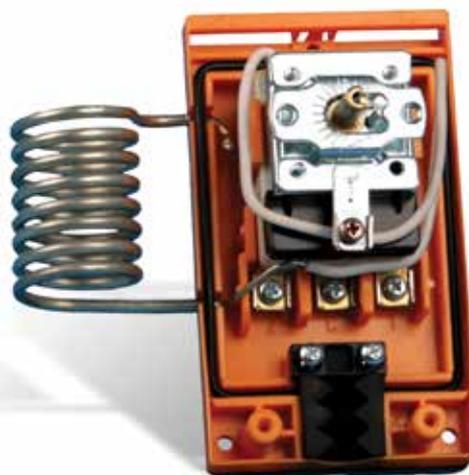
- Controllo della temperatura in ambienti difficili (umidi)
- Locali industriali (magazzini, officine, ecc.)
- Climatologia agraria (serre, stalle, ecc.)

Cablaggio e connessioni

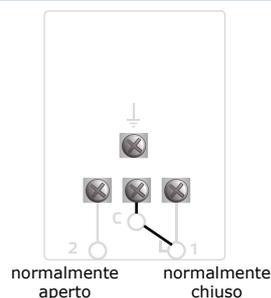
1	Contatto normalmente chiuso
2	Contatto normalmente aperto
C	Contatto comune

Standard

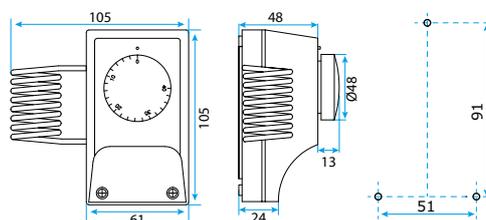
- Direttiva RoHs 2011/65/CE



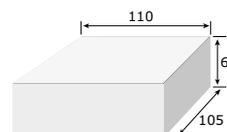
Cablaggio schema



Fissaggio e dimensioni



Confezione



Articolo	Confezione	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Peso netto	Peso lordo
IMRT	Unità (1 pz.)	105	62	110	0,22 kg	0,25 kg