

IMRT

Termostato mecánico



Los termostatos mecánicos IMRT son ideales para uso en ambientes con significativos niveles de humedad. Estos termostatos con un polo son ideales para control de ventiladores, sistemas eléctricos de calefacción, que funcionan en entornos industriales y agrícolas, como por ejemplo: almacenes, invernáculos, invernaderos, etc. Estos dispositivos tienen un tubo lleno de gas de forma espiral, que garantiza la medición precisa de la temperatura.

Características principales

- Alcance de temperatura óptimo
- Sensor de tipo tubo espiral lleno de gas
- Tubo de acero inoxidable
- Funcionamiento estable y preciso a largo plazo

Especificaciones técnicas

Alcance de temperatura	0—40 °C (rangos alternativos según la respuesta)	
Ajuste de temperatura	A través de un botón 'knob'	
Histéresis	±4 °C	
Gradiente de temperatura	1 °K/15 min	
Tolerancia	±2 °C	
Estándar de protección	IP54 (según EN 60529)	
Capacidad del contacto	Resistiva	250 VAC / 16 A 400 VAC / 10 A
	Inductiva	250 VAC, 5 A 400 VAC, 1 A
Temperatura de funcionamiento	Tubo de acero	máximo 44 °C
	Condiciones ambientales	80 °C
Humedad ambiental de funcionamiento	< 95 % HR (sin condensación)	

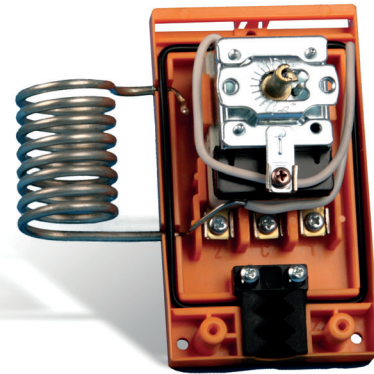
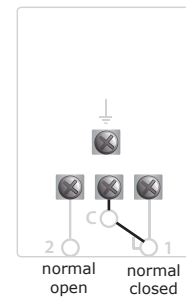
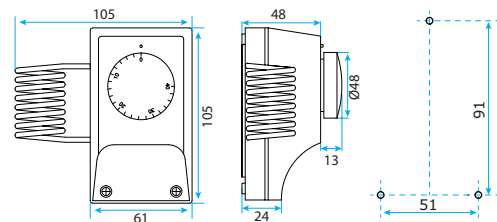


Diagrama de cableado



Fijación y dimensiones



Área de uso

- Control de temperatura ambientes húmedos
- Instalaciones industriales (almacenes, talleres, etc.)
- Entornos agrícolas (invernaderos, invernáculos, etc.)

Cableado y conexiones

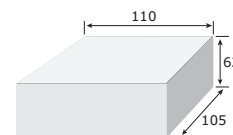
1	Contacto normalmente cerrado
2	Contacto normalmente abierto
C	Contacto común

Estándares

- WEEE Directive 2012/19/EU
- RoHS Directive 2011/65/EU



Embalaje



Artículo	Embalaje	Longitud [mm]	Anchura [mm]	Altura [mm]	Peso neto	Peso bruto
IMRT	1 unidad	105	62	110	0,22 kg	0,25 kg